

Piec kalibracyjny Pulsar-35CU służy do sprawdzenia i wzorcowania czujników termoelektrycznych i rezystancyjnych w zakresie do 600°C. Posiada studnię o średnicy $\varnothing 35$ mm i głębokości 190 mm, gdzie jest zainstalowany blok pomiarowy z otworami standardowymi $\varnothing 4,5; 6,5; 9,5; 12,5$ mm, jeżeli istnieje potrzeba wzorcowania czujników o nietypowych średnicach, można to zrobić przez wykonanie specjalnego bloku pomiarowego lub wstawki redukcyjnej.

Dane techniczne

Charakterystyka

- zakres temperatury: temperatura otoczenia do 600°C
- dokładność wskazania: $\pm 0,3^\circ\text{C}$
- rozdzielczość: 0,01/0,1°C
- stabilność: $\pm 0,05^\circ\text{C}$ w 450°C
- nierównomierność w temperaturze 450°C: promieniowa: $\pm 0,15^\circ\text{C}$,
osiowa: $\pm 0,35^\circ\text{C}$
- średni czas podgrzewania: 20°C na minutę
- średni czas chłodzenia: 25°C na minutę
- średnica bloku pomiarowego wynosi 35 mm
- sonda referencyjna: rezystor pomiarowy Pt 100 (3-przewodowy)
- funkcja RAMP: min. 0,1°C na minutę
- standard: otwory (3,5/4,5/6,5/8,5/12,5 mm)
- interfejs RS-232
- zasilanie: 230 V AC / 115 V AC przełączenia
- pobór mocy: 800 VA
- materiał obudowy: metal
- wymiary: 160 x 340 x 330 mm
- waga: 10,1 kg

Funkcje dodatkowe

- dodatkowe gniazdo dla zewnętrznego czujnika Pt100 3, 4-przewodowego oraz termoelementów J, K, N, R, S-wersja PULSAR 35 CU-2L
- oprogramowanie kalibracyjne AQ2sp
- walizka transportowa
- świadectwo rekalkibracji producenta
- wymienny blok pomiarowy z innymi otworami lub bez otworów



Przykład zamówienia:

Piec kalibracyjny typu PULSAR-35CU