

Piec kalibracyjny Pulsar-80CU służy do sprawdzenia i wzorcowania czujników termoelektrycznych i rezystancyjnych w zakresie do 550°C. Posiada studnię o średnicy $\varnothing 60$ mm i głębokości 275 mm, gdzie jest zainstalowany blok pomiarowy z otworami standardowymi $\varnothing 4,5$; 6,5; 9,5; 12,5 mm, jeżeli istnieje potrzeba wzorcowania czujników o nietypowych średnicach, można to zrobić przez wykonanie specjalnego bloku pomiarowego lub wstawki redukcyjnej.

Dane techniczne

Charakterystyka

- zakres temperatury: temperatura otoczenia do 550°C
- dokładność wskazania: $\pm 0,3^\circ\text{C}$ w 450°C
- rozdzielczość: 0,01/0,1°C
- stabilność: $\pm 0,05^\circ\text{C}$ w 450°C
- średni czas podgrzewania: 9°C na minutę
- średni czas chłodzenia: 1,6°C na minutę
- średnica bloku pomiarowego wynosi 60 mm
- sonda referencyjna: rezystor pomiarowy Pt 100 (3-przewodowy)
- funkcja RAMP: min. 0,1°C na minutę
- standard: 4 otwory (4,5 - 6,5 - 9,5 - 12,5 mm)
- interfejs RS-232
- zasilanie: 230 V AC / 115 V AC przełączenia
- pobór mocy: 1700 VA
- materiał obudowy: metal
- wymiary: 160 x 340 x 330 mm
- waga: 23 kg

Funkcje dodatkowe

- dodatkowe gniazdo dla zewnętrznego czujnika Pt100 3, 4-przewodowego oraz termoelementów J, K, N, R, S-wersja PULSAR 80CU-2L
- oprogramowanie kalibracyjne AQ2sp
- walizka transportowa
- świadectwo rekalkibracji producenta
- wymienny blok pomiarowy z innymi otworami lub bez otworów



Przykład zamówienia:

Piec kalibracyjny typu PULSAR-80CU